swiss made the welding factory

Apparate- und Anlagenbau

Wir überzeugen

Zielgruppen mit unseren Produkten

apaco baut seit vielen Jahren massgeschneiderte Anlagen und Apparate für Chemie und «life sciences» sowie für die Lebensmittel und andere Industrien.

Ihr Partner für exakte Lösungen

Lebensmittel-/ Kosmetikindustrie

Ohne Kompromisse

Überall wo Medien gelagert, transportiert, geheizt oder gekühlt werden, sind apaco Apparate im Einsatz.

Sei es als Transportcontainer oder als fest installierter Lagertank mit den entsprechenden Wärmeaustauschern oder Dampferzeugern. Die Spanne der Behälterarten für die Kosmetikindustrie ist sehr breit. Lagerbehälter für hochwertige Öle oder für aggressive Medien, Rührwerksbehälter zum Mischen und Kneten, Prozessbehälter zum Temperieren oder Ansatzbehälter für exklusive Mischungen. In der Lebensmittelindustrie herrschen hohe Qualitätsvorgaben, welche nur mit perfekt angepassten Apparaten beherrschbar sind. apaco erfüllt diese ohne Kompromisse.

Fachplaner

Kompetenz, Vertrauen und Innovation

Mit unserer hohen Flexibilität und dem langjährigen Fachwissen im industriellen Apparatebau und in der Wärmetechnik unterstützen wir Sie beim Engineering. Profitieren Sie bei Ihrer Projektplanung von den dynamischen, fachkompetenten und zuverlässigen apaco Beratern.

Chemische Industrie

Betriebssicherheit

Die chemische Industrie benötigt in vielen Bereichen hochwertige Edelstahlbehälter, abnahmepflichtige Drucktanks, Behälter mit Halbrohrschlangen und Wärmetauscher, die auch unter extremen Bedingungen ihre Aufgaben erfüllen. Mischbehälter, aber auch einfache Lagertanks kommen hier zum Einsatz. Der Inhalt bestimmt, welcher Werkstoff eingesetzt wird.

Kunden aus den «life sciences»-Branchen vertrauen auf unsere Produkte.

Pharma & Biotechnolgie

Dokumentation und c-GMP

Bei der Produktion der Anlagen und Apparate der apacoPharm- Linie kommen pharmagerechte Werkstoffe zum Einsatz. Wir setzen auf rostfreien Edelstahl mit spezifischer Oberflächenbehandlung bis hin zur Elektropolitur. Von grosser Bedeutung sind die Schweissverfahren, daher sind unsere Apparatebauer und Schweissfachleute nach EN ISO 9606-1/4 zertifiziert. Sämtliche Prozesse werden umfassend dokumentiert und unterliegen den strengen Qualifizierungskriterien für die «life sciences»-Industrie.

Energie und Dampfversorgung

Sicheres Energiemanagement

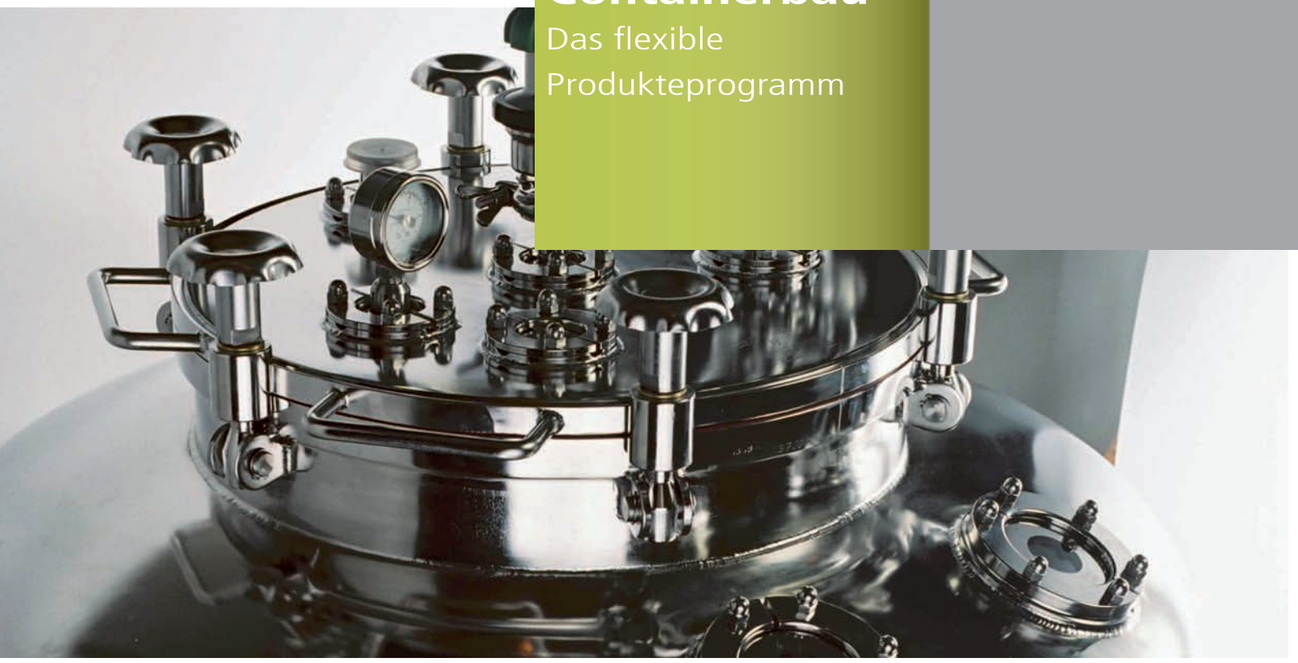
apaco hat sich aus dem wärmetechnischen Apparatebau entwickelt. Es war naheliegend, die Vertretung der Bosch Thermotechnik für die Schweiz zu übernehmen. Diese rundet das Sortiment von Wärmetauschern und mediumbeheizten Dampferzeugern ideal ab. Zusammen mit den bei apaco hergestellten Kondensat-Sammelbehältern, thermischen Entgasungsanlagen, Speisewassergefässen und Dampfkühlern bietet apaco alles für das Kesselhaus, sogar die individuelle Steuerungs- und Automationstechnik.

In jeder Umgebung flexibel und innovationsfähig

Dank flexiblen Produktionsmethoden sind wir in der Lage, kundenspezifische Modelle und Ausrüstungen rationell herzustellen sowie Sonderausführungen zu entwickeln.

Containerbau

Das flexible Produkteprogramm



Einfache Handhabung und optimale Sicherheit

apaco bietet die Lösung für Ihr Transport- oder Lagerbedürfnis. Wir berücksichtigen dabei Ihre spezifischen Anforderungen. Dank dem breiten Container-Produktesortiment und dem Know-how aus dem klassischen Anlagen- und Behälterbau erhalten Sie die ideale Lösung für ihr Produkt – mit dem bestmöglichen Nutzen-Kosten-Verhältnis.

Qualitätsvorteil

Hochwertige Werkstoffe und Verarbeitung garantieren lange Lebensdauer und optimale Sicherheit für Ihr Produkt.

Unsere Stärken liegen in unserer Innovationsfähigkeit und Flexibiltät innerhalb unseres Produktprogramms.

Dies zeigt sich in modernen neuen Bauformen, gewichtsoptimierten Containern/Behältern und zahlreichen Patenten und Systemlösungen. Aber auch die Zulassungen im Bahn- und Gefahrgutbereich (ADR/RID) und vor allem in tausenden von Containern, die im täglichen harten Einsatz erfolgreich unterwegs sind.

Schüttgutcontainer

Kundenspezifische Container für feste/pulverförmige Stoffe und Granulate mit Ein- und Austragsystemen.

Lager-/Transportcontainer

Standardisierte kubische oder zylindrische Container auf Wunsch mit Gefahrengutzulassung.

Kühl-/Heizcontainer und Schmelzcontainer

Die elektrischen Heizbehälter/-Container sind mit einem selbst entwickelten Kompakt-Digitalsteuergerät und einem PID-Regler mit integriertem Thyristor ausgestattet, welche das Produkt schonend heizen und Temperaturüberschwingen verhindert.

Tankcontainer/Prozesstanks

Diese massgeschneiderten Container und Reaktoren werden zielgenau auf die Ansprüche ausgelegt und gefertigt.

Pharmakonforme Lösungen

Unter dem Label apacoPharm werden bei apaco c-GMP-Anlagen und Apparate für die «life sciences»-Branchen geplant und gefertigt. Von der DQ bis zur PQ.

apacoPharm

Die apaco Ingenieure unterstützen Sie bereits während der Planung

apaco fertigt nach einem eigenen c-GMP-Manual. Oberflächenrauigkeit der Werkstoffe, Reinigungsverfahren, Werkstofflisten, Prüfverfahren, Anforderungen an die Bearbeitung und die Schweisstechnik sind darin ebenso beschrieben wie der Umfang der Dokumentation.

Qualitätsvorteil

Qualität endet für die «life sciences» mit der Dokumentation – lückenlos.

In jeder Umgebung

Qualifizierte Apparate und Anlagen

Der Fokus liegt auf individuellen Lösungen, pharmakonform, qualifiziert und dokumentiert.

Unterstützt wird apaco durch ein ausgeklügeltes Dokumentenmanagement, Solid Works 3D CAD und viele andere Hilfsmittel. Da fast alle Bearbeitungs- und Veredelungsschritte bei apaco ausgeführt werden, entfallen Schnittstellen. Die Automation wird durch das eigene Fachpersonal von apaco nach GAMP geplant, ebenfalls der Ex-Schutz. Die steigenden Anforderungen im «life sciences»-Bereich deckt apaco durch konsequentes Ausbilden der Mitarbeiter ab.

Steril-Wärmetauscher

Der spezielle Aufbau der apacoPharm Steril-Wärmetauscher gewährleistet sichere Trennung von Primär- und Sekundärmedium dank DTS-Technik bei vollständiger Entleerbarkeit. Neben dem Einsatz im Reinwasserbereich zum Heizen und Kühlen werden die apacoPharm Steril-Rohrbündelwärmetauscher bei der Produktebehandlung und für den CIP/SIP-Prozess eingesetzt.

Eine von apaco entwickelte Produktionstechnologie sorgt für ein komplettes Leerlaufen der Apparate ohne Schweissraupen. Die Apparate können auch so gebaut werden, dass sie im Reinraum montiert werden können, horizontal oder vertikal.

Ansatzbehälter und Reaktoren

Auf Kundenbedürfnisse abgestimmte Lager-, Rühr- und Transportbehälter für pharmazeutische Medien aller Art. Ausführungen fest installiert oder mobil mit magnetgekuppelten Rühreinrichtungen sowie Heiz- und Kühlsystemen. Die Steuerung der Anlagen und die ganze MSRE-Ausrüstung gehören ebenfalls zum Lieferumfang.

Lagerbehälter

Lagerbehälter für PW und WFI sowie Medien und Puffer fertigt apaco in allen Bauformen und Ausführungsvarianten. Mit Heiz- und Kühlmantel sowie chloridarmer Isolation.

Reindampferzeuger

apaco bietet die Reindampfanlagen sowohl in horizontaler als auch in vertikaler Bauform an. Ein Tropfenabscheider oder die entsprechende Ausbildung des Dampfraumes verhindern wirkungsvoll, dass Wassertropfen mitgerissen werden. Eine vorgeschaltete thermische Entgasungsanlage zur Entfernung von nicht kondensierbaren Gasen (NCG) sorgt für pharmakonforme Reindampfqualität.

Langlebigkeit dank Qualität

Zentrale Baugruppen bilden Rühr- und Lagerbehälter, Wärmetaucher und Dampferzeuger. Die hohen Anforderungen, die diese Apparate erfüllen müssen, erfordern entsprechende Kenntnisse bei der Auslegung, Konstruktion und Fertigung. apaco besitzt dieses Know-how dank der langjährigen Erfahrung im Apparatebau.

apaco Industrie

apaco Ingenieure begleiten Sie vom Projektstart bis zur Inbetriebnahme

Der wärmetechnische Behälter- und Apparatebau für industrielle Applikationen hat bei apaco jahrzehntelange Tradition. Umso deutlicher das Ergebnis: Innovation gepaart mit Qualitätsbewusstsein und Erfahrung führen zu nachhaltigen Lösungen.

Qualitätsvorteil

Qualität, vom Werkstoff bis zum letzten Bearbeitungsschritt.

Weil Ihre Produkte Qualität verdienen

Druck, Temperatur und Medium – fast grenzenlos.

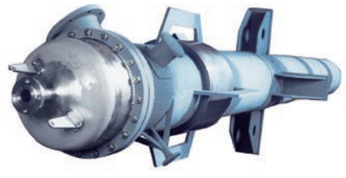
Temperaturen und Betriebsdruck im Grenzbereich, Erdbeben-, Lastwechsel und Stutzenlasten nach Vorgaben. Die Apparate von apaco sind entsprechend berechnet und ausgelegt. Konservativ heisst wohl etwas teurer, aber dafür sicher und langlebig. Seien es abnahmepflichtige Objekte oder drucklose Systeme, die Qualitätsanforderungen sind gegeben. Alle Werkstoffe (rostfreier Edelstahl, Reinnickel oder Nickelbasislegierungen) werden von apaco mit Material-Zertifikaten beschafft.

Medium-Dampferzeuger

apaco baut Dampferzeuger nach Mass in allen Bauformen, horizontal oder vertikal, mit Dampf/Heisswasser/Wärmeträgeröl/WRG betrieben.

Rohrbündel-Wärmetauscher

Die Wärmetauscher werden bei apaco berechnet, ausgelegt und konstruiert. Vom geraden Rohr, U-Bündel bis zur Mehrpass-Ausführung. Die Werkstoffwahl richtet sich nach den Anforderungen (z. B. Hastelloy, 1.4404, 1.4539, Reinnickel)



Wärmerückgewinnung

Diese Wärmetauscher im reinen Gegenstromprinzip sind universell einsetzbar. Das geniale Konstruktionsprinzip garantiert Langlebigkeit bei bestem Austauschverhalten.

Behälterbau

Die Behälter werden nach den entsprechenden Regelwerken ausgelegt und mit modernster Technik gefertigt. Die Palette reicht von 10 bis 100'000 Liter Inhalt. Liegend oder stehend, kubisch oder zylindrisch, drucklos oder druckstossfest.

Elektro-Dampferzeuger AED & AEDK

Elektrisch betriebene Dampferzeuger in standardisierter Ausführung mit Leistungen ab 20kg/h bis zum kundenspezifischen Apparat für spezielle Anwendungen.

Tanklager und Spezialapparate

apaco Tanklager und Spezialapparate werden speziell auf Kundenanforderungen geplant und realisiert. Anforderungen richten sich nach den örtlichen Gegebenheiten.

Bedarfsgerechte Lösungen

Beratung, Engineering und Auslegung, Installation sowie Service der Anlagen werden durch unsere erfahrenen Ingenieure realisiert. Alles aus einer Hand, ohne Schnittstellen.

Wärmetechnik

Individuelle Lösungen
für eine energieeffiziente
Wärmetechnik

Die wärmetechnischen Apparate von apaco, gepaart mit den Bosch Kesselanlagen, ergänzen sich optimal bezüglich Qualität, Energieeffizienz und Anwendungserfahrung.

Perfektion und Effizienz in Modulbauweise

Mit den Anlagen von Bosch Thermotechnik deckt apaco einen breiten Leistungsbereich für industrielle Dampf- und Heisswassersysteme ab.

Qualitätsvorteil

Maximale Energieeffizienz, Ressourcenschonung und höchste Verfügbarkeit dank dem Know-how von apaco und Bosch Thermotechnik.

Die bewährte Modulbauweise der Kessel und Kesselhauskomponenten ermöglichen eine zeitnahe Inbetriebsetzung der Kesselanlage, ohne dass Sie auf individuelle Wünsche verzichten müssen. Ein breites Mietkesselprogramm sichert die Versorgung während der Umbauphase. Ein standardisiertes Kesselauslegungsprogramm liefert die nötigen betriebswirtschaftlichen Kennzahlen für Ihren Investitionsentscheid.

Kesselwasseraufbereitung mit DEMKOR®

Die Produktreihe DEMKOR® 30 bis DEMKOR® 91 wird je nach Problemstellung und Betriebsbedingung in den Bereichen Dampfkessel (bis 68 bar), Warm-, Heisswasser- und in Fernwärmesystemen zur Sauerstoffbindung, Vermeidung von Korrosionen, zur Härtestabilisierung und zum Ausschöpfen von Energiesparpotenzial eingesetzt.

Dampfkessel

Im Leistungsbereich von 175 bis 55'000 Kilogramm pro Stunde stehen die Dampfkessel von Bosch Industriekessel für verschiedene Einsatzbereiche zur Verfügung.

Heisswasserkessel

Den Leistungsbereich von 38 MW decken die Heiz- und Heisswasserkessel von Bosch Industriekessel ab.

Komponenten für Dampfkessel

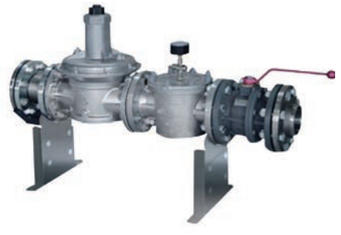
Unsere Module für Dampfkessel ermöglichen die Ausrüstung Ihrer Anlage nach Ihren Anforderungen. Sie sorgen für maximale Betriebssicherheit sowie lange Lebensdauer und hohe Effizienz unter den spezifischen Betriebsbedingungen.

Komponenten für Heisswasserkessel

Unsere Module für Heisswasserkessel erleichtern Ihnen die Montage und den sicheren Betrieb Ihrer Anlage. Sie sind ab Werk einbaufertig vormontiert und auch zur Nachrüstung optimal geeignet.

Komponenten zur Steuerung

Ein vollautomatischer, energiesparender sowie umweltfreundlicher Betrieb Ihrer Kesselanlage wird durch unsere modernen Steuerungen gewährleistet. Spezielle BOSB-Lösungen oder individuelle Anlagensteuerungen werden durch das apacoLogic Automationsteam erstellt.



Komponenten zur Kesselversorgung

Sie können den Betrieb von Heisswasser- und Dampfkesseln mit unseren montagefertigen Modulen zur Kesselversorgung nach Ihren Erfordernissen konfigurieren.

apaco verkauft ihren Kunden nicht nur hochwertige Anlagen. Als Schweizer Hersteller von Apparaten und Anlagen mit eigenen Montageequipen, der Automation und der Serviceorganisation bietet apaco eine Vielfalt von Dienstleistungen.

Instandhaltung und Inbetriebsetzung

Professionelle und kompetente Dienste

Beherrschen aller automatisierten und manuellen Schweissverfahren

Fokus auf Massarbeit und Qualität

Das langjährig erworbene Fachwissen bei apaco in Kombination mit den modernsten Schweissverfahren – the welding company.

Die Schweissverfahren bei apaco sind nach EN ISO 3834-2 zertifiziert und mit WPQR/WPS dokumentiert. Die Anlagen- und Apparatebauer sind nach EN ISO 9606-1/4 geprüft. Schweisszusätze werden nach EN ISO 14343 dokumentiert. apaco besitzt eine Material-Zertifizierbewilligung und führt zerstörungsfreie Prüfungen wie PT/VT/RT (Farbeindring-Visuelle und Röntgen) durch. Stichprobenweise wird Material mittels PMI (Werkstoffanalyse) verifiziert.

Messen und Prüfen mit der entsprechenden Dokumentation gehört heute zu den entscheidenden Erfolgsfaktoren. apaco führt sämtliche zerstörungsfreien Prüfungen im eigenen Hause durch. Nachstehend eine Übersicht über die bei Apaco AG eingesetzten, zertifizierten und kalibrierten Prüfmittel:

Mess- und Prüfmittel für die Qualitätssicherung

Ferritmessungen
Oberflächenrauheitsmessungen
Ultraschallmessungen
Permeabilitätsmessungen
PT 1+2-Prüfungen
RT Röntgenprüfung
VT Virtuelle Prüfungen
Helium Leckage-Prüfungen
Spektralanalysen der Werkstoffe
Druckprüfungen
Endoskopie

Unsere Produktionsleistungen

Plasmaschneiden und Scheren
Walzen und Umformen
Schweissen und Schleifen
Mechanische Bearbeitung
Ultraschallreinigung und Glühen
Beizen/Passivieren und Beschichten

Schweissverfahren

UP – Unter Pulver
Plasma
MSG – Metall-Schutzgas
Orbital
TIG, TIG v
E – Hand

Service

Mit individuell ausgestalteten Serviceverträgen können unsere Kunden jederzeit auf unsere Kompetenzen zugreifen. Die Flotte umfasst Servicefahrzeuge für die ganze Schweiz. Der Stützpunkt Romandie befindet sich in Fribourg.

Dokumentation apacoPharm

Immer wichtiger werden Dokumentationen und Betriebsanleitungen. Speziell für den Bereich Pharma ist die Qualifizierungsdokumentation ein entscheidendes Qualitätsmerkmal.

Montage

Das apaco Team verkauft ihren Kunden nicht nur hochwertige Anlagen, sondern bietet ihnen auch einen höchst speditiven Service mit eigenen Montageequipen.

Spezialanfertigung

Qualifiziertes Personal und ein hochstehender Maschinenpark stehen für Top-Qualität. Dies garantiert kurze Lieferzeiten und die Einhaltung aller vereinbarten Konditionen. Hohe Flexibilität, hochwertige Technologie und optimale Organisation sind die Garantie für unser hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis.

Regelungstechnik apaco Logic- und Bedarfsservice

Moderne Visualisierungssysteme erlauben, auch die Daten und aktuellen Betriebsmeldungen und Leistungsparameter anzuzeigen. Ebenso ist es möglich, Trends aufzuzeigen, allfällige Abweichungen beim Betrieb sichtbar zu machen und diese zu korrigieren. Vor Ort oder mittels Fernwartung.

Kundenschulung und Inbetriebsetzung

Wissen weitergeben. Apaco AG führt periodisch Schulungen und Seminare für Kunden und Partner durch. Auch spezifische Schulungen auf Anlagen und Inbetriebnahmen gehören zur Dienstleistungspalette.

Planung und Fertigung unter einem Dach

Apaco AG ist führend im Apparate- & Anlagenbau und bietet Qualität auf allen Stufen in zwei Bereichen, die sich ideal ergänzen.

Haustechnik

fernwärme

Flexible Systemlösungen, individuell zugeschnitten, von apaco berechnet, konstruiert und auf die spezifischen Bedürfnisse angepasst. Im eigenen Hause hergestellt – swiss made!

warmwasser

Universelles Sortiment von Produkten mit herausragender Qualität. Für massgeschneiderte Systemlösungen der Brauchwassererwärmung.

expansion

Erstklassige Beratung, verbunden mit einem grossen, innovativen Produktportfolio zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis.

Prozesssteuerung apacoLogic

apacoLogic bietet Lösungsmöglichkeiten, die unter anderem auch den Energieeinsatz optimieren und helfen, Kosten zu sparen.

Industrietechnik

apaco Industrie

Qualität, vom Werkstoff bis zum letzten Bearbeitungsschritt.

apacoPharm

Qualität endet für die «life sciences» mit der Dokumentation – lückenlos.

Wärmetechnik

Maximale Energieeffizienz, Ressourcenschonung und höchste Verfügbarkeit dank dem Know-how von apaco und Bosch Thermotechnik.

Containerbau

Hochwertige Werkstoffe und Verarbeitung garantieren lange Lebensdauer und optimale Sicherheit für Ihr Produkt.

Professionelle und kompetente Dienste

Unser Credo: fachlich kompetente und zu Höchstleistungen motivierte Mitarbeiter.

Wer sich in einem kompetitiven Umfeld behaupten will, muss auf ein profundes Wissen und auf vielfältige Erfahrungen zurückgreifen können.

Es braucht hervorragend ausgebildete Mitarbeiter und eingespielte Prozesse, die sich in der Praxis bewährt haben. Das darf aber noch nicht alles sein, sonst droht die Gefahr, dass ein Unternehmen der Routine verfällt. Genau so wichtig sind ein Blick über den Tellerrand und die Bereitschaft, neues Terrain zu betreten und die Trends der Zeit zu erkennen. So hat sich die apaco vom Hersteller von Öltanks und Expansionsgefässen zu einem international tätigen Spezialisten im Anlagen- und Apparatebau entwickelt, hat Tradition und Innovation stets produktiv miteinander verknüpft. Wie dies im Einzelnen aussieht und zu welchen Ergebnissen es führt, wollen wir Ihnen in diesem Auftritt näherbringen.

Qualitätsmanagement

swissTS · IQNet · SVTI ASIT · TÜV SÜD · SQS · SQS · SQS

Als Familienunternehmen legen wir grossen Wert auf finanzielle Unabhängigkeit. Dies sichert uns auch in Zukunft die Flexibilität, in innovative Produkte zu investieren. Seit dem Gründungsjahr im Jahre 1932 hat sich apaco im Werk in Grellingen mit 95 Mitarbeitern zu einem der führenden Schweizer Anbieter von Apparaten, Anlagen und Komponenten für industrielle Anwendungen entwickelt.

Wir kennen die Bedürfnisse unserer Kunden und pflegen partnerschaftliche Verhältnisse.

Und nicht zuletzt unterziehen wir unser Denken einer steten Prüfung, um den Anforderungen des Marktes gerecht zu werden und technologische Entwicklungen zu antizipieren. Nicht nur Schweizer Kunden wissen unsere Produkte zu schätzen, wir sind dank des besonderen Augenmerks auf Hochwertigkeit auf der ganzen Welt erfolgreich.

Wir produzieren ausschliesslich in der Schweiz, weil wir davon überzeugt sind, dass nur unser eingespieltes Team in Grellingen in der Lage ist, die Qualität zu erarbeiten, welche unsere Kunden von uns gewohnt sind.

swiss made the welding factory

Andreas Hänggi
CEO Apaco AG

Einfache und durchdachte Lösungen sind unsere Stärke. Als mittelständiges Unternehmen können wir flexibel auf Marktbedürfnisse eingehen und qualitativ hochwertige Lösungen entwickeln.

Apaco AG | Baselstrasse 71 | CH- 4203 Grellingen
Phone +41 61 745 91 11 | Fax +41 61 745 91 29
www.apaco.ch | info@apaco.ch